ALUMINIUM PUTTY “F”



BOLETIN TÉCNICO REF. 10611

RESINAS EPOXÍDICAS CON CARGAS METÁLICAS
Pasta de Aluminio (Masilla epoxídica con cargas de aluminio)

Descripción:

Pasta epoxídica con carga de aluminio, para reparaciones fiables y económicas en fundiciones, piezas y equipos de aluminio. Se mezcla y aplica fácilmente.

Ventajas:

- Se adhiere al aluminio, otros metales y plásticos termoendurecibles
- El material fraguado, puede ser mecanizado, taladrado y roscado

Aplicaciones:

- Para superficies donde se requiera un acabado en aluminio, no oxidable
- Reparación de fisuras y grietas en piezas de fundición
- Excelente resistencia a los CFC’s
- Relleno piezas de fundición en aluminio

Modo de Empleo:

- Todas las superficies deben estar secas, limpias y rugosas
- La suciedad, grasas y aceites se deben eliminar con Limpiador-desengrasante Devcon Blend 300
- Las superficies contaminadas por sales deben ser neutralizadas y limpiadas convenientemente
- Reparación de superficies de aluminio: el óxido de las superficies de aluminio reduce la adhesión de esta pasta epoxídica a la superficie a tratar. Esta capa de óxido debe ser removida antes de la reparación de la superficie, bien por medios mecánicos o por medios químicos
- Se debe alcanzar como mínimo el grado de preparación de superficie $SA_{2\ 1/2}$ de la norma ISO 8501, con una rugosidad media de un valor Rz 60 a 80 micras
- A continuación se debe proceder a la eliminación del polvo mediante aspiración mecánica y de existir impurezas, resto de humedad y/o aceite se debe limpiar con Devcon Blend 300
- Bajo condiciones de trabajo en frío, se recomienda calentar la superficie a reparar hasta unos 38 ºC, inmediatamente antes de aplicar este producto. Este procedimiento seca y elimina humedades presentes
- Siempre conviene efectuar la aplicación del producto lo más rápido posible después de haber realizado la limpieza, para evitar oxidaciones o rastros de óxido. Si esto no es práctico, una aplicación general de FL 10 Primer mantendría las superficies de metal sin rasgos de óxido
- Mezclado: la relación de mezcla, es en peso de 9:1 y en volumen de 4:1
- Este producto está formulado como una densa mezcla que puede ser aplicado de forma fácil sobre superficies verticales sin descolgarse
- Su aplicación debe realizarse con espátula rígida, apretando firmemente sobre las grietas y cavidades para asegurar un máximo contacto con la superficie y eliminar el aire ocluido. Se debe aplicar como mínimo un espesor de 1.6 mm.
- La vida útil de la mezcla es de 60´ a 20 ºC y endurece completamente en 16 horas
- El tiempo de almacenaje a 22 º C, es de un máximo de 3 años



Características Técnicas:

Resistencia Química Consultar en la Guía de Usuarios, con la tabla de Resistencia Química de los Productos Devcon	Los sistemas epoxídicos presentan una excelente resistencia, al agua, soluciones alcalinas, gasolinas, aceites, detergentes; no se recomienda su uso para largos periodos en contacto con ácidos concentrados y disolventes orgánicos
Resistencia a la Temperatura	Húmeda: 48º / Seca: 121º
Envasado- Predosificado	0,5 kg.
Relación mezcla en peso	9:1
Relación mezcla en volumen	4:1
Vida de la mezcla	60’
volumen de sólidos	100%
Color	Aluminio
Tiempo de fraguado	16 h.
Cubrición cm^2/Kg./6.35 mm	980
Resistencia a la compresión N/mm^2	58
Resistencia a la tracción N/mm^2	21
Dureza Shore (D)	85



Seguridad:

Seguir indicaciones de la ficha de seguridad del producto.

Garantía y Reclamaciones:

Todas las recomendaciones, información técnica y datos contenidos en este folleto están basados en los resultados de ensayos en laboratorio y se facilitan de acuerdo con nuestros conocimientos actuales pudiendo ser modificadas sin previo aviso.

Debido a las variaciones en el almacenamiento, manipulación y aplicación de estos materiales, Sintemar no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier daño derivado de su empleo, siempre y cuando dicho daño no se produzca por deficiencias en la manufacturación del mismo.

Se sugiere a los usuarios potenciales que prueben con pequeñas aplicaciones para determinar la idoneidad de cada producto individual para sus necesidades específicas.

